

■一般目標 (GIO)

残存歯を有する可撤性装置である部分床義歯を製作するために、その理論的背景、技術を理解し、金属床のフレームワークの製作方法を修得する。

■到達目標 (SBOs)

- ・金属床の設計を理解できる。
- ・耐火模型の製作方法を説明できる。
- ・埋没方法と高周波誘導による鋳造方法を理解できる。
- ・コバルトクロム合金の研磨方法を理解できる。

■教科書：最新歯科技工士教本 有床義歯技工学（医歯薬出版）

■参考資料：プリント配付

■授業時間：水、木、金曜日 19：40～21：15

■オフィスアワー：今井 秀行 (imai.hideyuki@nihon-u.ac.jp) 月～金曜日・17：00～17：50

■成績評価：前後期の実習製作物（100%）で評価し、フィードバックする。

■注意事項：教科書、プリントを持参すること。

■授業方法：実習形式、模型を用い実際の技工作業を行う。

■準備学習：事前に教科書とプリントを読んで、授業内容の目的を理解しておくこと。

■準備学習時間：実習時間の4分の1相当の時間を充てて予習をする。

■実務経験：今井秀行：歯科技工士としての経験を活かし、歯科技工士の立場から金属床義歯の製作法を実際の製作工程を通して技工操作を教える。

■関連教科：基礎分野，専門基礎分野，専門分野のすべての教科

■アクティブラーニング：

■予定表：

授業日・担当者	講義項目	学修到達目標
第1回4月7日 今井 秀行 泊 進一 鈴木弥佐士 齋藤恵太郎	1. 金属床用作業用模型製作 2. 実力養成用模型製作	<ul style="list-style-type: none"> ・金属床の特徴が列挙できる。 ・サバイヤーの使用方法が説明できる。 ・金属床の設計において義歯の着脱方向、大連結子の目的およびその走行位置を考慮した形態が設計できる。 ・支台装置の設計において、15, 16に双子鉤，24にRPI鉤を設定し、そのクラスプの働きを理解する。 ・ブロックアウトとリリースを行う部位が判断できる。 ・ビーディングが説明できる。 ・線鉤屈曲および鋳造鉤のワックスパターン形成に使用する耐火模型製作法の技工操作を修得できる。
第2回4月8日 今井 秀行 他	3. サベイング 4. 金属床の設計 1) 大連結子の設計 2) 支台装置の設計 5. 作業用模型の修正 1) ブロックアウト 2) リリース 3) ビーディング	<ul style="list-style-type: none"> ・サバイヤーが使用できる。 ・金属床の設計において義歯の着脱方向、大連結子の目的およびその走行位置を考慮した形態が設計できる。 ・リリースおよびビーディングが説明できる。
第3回4月9日	6. 複印象採得	・作業用模型の修正（ブロックアウト，リリース）

授業日・担当者	講義項目	学修到達目標
今井 秀行 他		の実習操作を修得できる。 ・シリコーンゴム印象材による印象採得の目的と操作方法を理解できる。
第4回 4月14日 今井 秀行 他	7. 複模型製作	・複模型製作の実習操作が理解できる。
第5回 4月15日 今井 秀行 他	8. 設計線模写	・複模型上での金属床外形線の設計線模写について理解する。 ・ワックスパターン形成において、クランプ、隣接面板および小連結子の部分の盛り上げ法による順序、断面形態など実習操作を理解する。 ・ワックスパターン形成に用いられるワックスの種類とその設定位置および盛り上げ法による順序、断面形態など実習操作を理解する。 ・複模型上での金属床外形線の設計線模写について修得できる。
第6回 4月16日 今井 秀行 他	9. ワックスパターン形成 1) クランプ 2) 連結子 3) 維持格子 4) フィニッシュライン	・支台装置、連結子のワックスパターン形成の技術を習得できる。 ・維持格子のワックスパターン形成技術を習得できる。 ・複模型上のフィニッシュラインにおいて、レディキャストイングワックスを用い、インレーワックスの盛り上げ法によるワックスパターン形成の技術を修得できる。
第7回 4月21日 今井 秀行 他	9. ワックスパターン形成 1) クランプ 2) 連結子 3) 維持格子 4) フィニッシュライン	・支台装置、連結子のワックスパターン形成の技術を習得できる。 ・維持格子のワックスパターン形成技術を習得できる。 ・複模型上のフィニッシュラインにおいて、レディキャストイングワックスを用い、インレーワックスの盛り上げ法によるワックスパターン形成の技術を修得できる。
第8回 4月22日 今井 秀行 他	9. ワックスパターン形成 1) クランプ 2) 連結子 3) 維持格子 4) フィニッシュライン 10. スプルー線の植立 11. 埋没	・支台装置、連結子のワックスパターン形成の技術を習得できる。 ・維持格子のワックスパターン形成技術を習得できる。 ・複模型上のフィニッシュラインにおいて、レディキャストイングワックスを用い、インレーワックスの盛り上げ法によるワックスパターン形成の技術を修得できる。 ・スプルー線の植立方法の技術が修得できる。
第9回 4月23日 今井 秀行 他	12. 鋳造	・高周波誘導による吸引加圧式鋳造機を使用し鋳造ができる。
第10回 4月28日 今井 秀行 他	13. スプルー切断および適合確認	・金属床の研磨法が理解できる。 ・高速レーズの使用方法が理解できる。
第11回 4月30日 今井 秀行 他	14. 粗研磨	・金属床の粗研磨を修得できる。

授業日・担当者	講義項目	学修到達目標
第12回5月6日 今井 秀行 他	14. 粗研磨	・ 金属床の粗研磨を修得できる。
第13回5月7日 今井 秀行 他	15. 中研磨	・ 金属床の中研磨を修得できる。
第14回5月12日 今井 秀行 他	15. 中研磨	・ 金属床の中研磨を修得できる。
第15回5月13日 今井 秀行 他	16. 仕上げ研磨 17. 金属床提出	・ 金属床の仕上げ研磨を修得できる。