第1学年後期

歯冠修復技工学

■一般目標 (GIO)

歯冠修復技工学において、解剖学的な基本形態と機能的な補綴装置等を製作するために必要な知識 を修得する。

■到達目標 (SBOs)

- ・プロビジョナルレストレーションの製作方法を説明できる。
- ・シェードマッチングの方法を説明できる。
- ・研磨の意義と方法を説明できる。
- ・部分被覆冠の種類を説明できる。

■教 科 書:最新歯科技工士教本 歯冠修復技工学(医歯薬出版)

■参考資料:プリント配付

■授業時間:金曜日 18:50 ~19:35

■オフィスアワー: 木内 香 (kiuchi.kaori@nihon-u.ac.jp) 金曜日・16:00~17:00

■成績評価: 主として定期試験の成績(80%)と平常試験(20%)を前期と後期の合計で評価する。

平常試験は解説を行いフィードバックする。

■注意事項:ノート、教科書を持参すること。

■授業方法:スライドおよび配布プリントを用いて講義を行う。授業時間内に平常試験を2回行う。

■準備学習: 事前に講義内容を教科書で確認しておくこと。平常試験を行うので復習をすること。

■準備学習時間:予習と復習それぞれに講義時間と同等の時間を充てること。

■実務経験:木内香;歯科技工士として臨床経験を積む。その経験を基に、歯科臨床に必要な基礎的

事項を教えていく。

■関連教科:歯冠修復技工学(2・3年),顎口腔機能学(1・2年),歯冠修復技工学実習(1・2年)

■予 定 表・

| ■) 疋 表: | | |
|-----------|----------------|------------------------|
| 授業日・担当者 | 講義項目 | 学 修 到 達 目 標 |
| 第1回10月13日 | 1. クラウンとブリッジの製 | ・テンポラリークラウン・ブリッジの意義と目的 |
| 木内 香 | 作 | と製作法を説明できる。 |
| | 1)テンポラリークラウン・ブ | ・テンポラリークラウン・ブリッジの種類と使用 |
| | リッジ | 材料を列挙できる。 |
| | (教)pp. 58-61 | |
| 第2回10月20日 | 1. クラウンとブリッジの製 | ・シェードマッチングの要件と方法を列挙でき |
| 木内 香 | 作 | る。 |
| | 2) 色調選択 | |
| | (教)pp. 62-64 | |
| 第3回10月27日 | 1. クラウンとブリッジの製 | ・作業用模型の意義と目的、製作法を説明でき |
| 木内 香 | 作 | る。 |
| | 3) 作業用模型 | ・作業用模型の構成と要件、種類を列挙できる。 |
| | (教)pp. 64-71 | ・歯型の辺縁形態を説明できる。 |
| 第4回11月10日 | 1. クラウンとブリッジの製 | ・クラウンに与える咬合を説明できる。 |
| 木内 香 | 作 | |
| | 4)咬合器装着 | |
| | 5) クラウンに与える咬合 | |
| | (教)pp.71-76 | |
| 第5回11月17日 | 1. クラウンとブリッジの製 | ・ワックスパターン形成の種類と方法を説明でき |
| 木内 香 | 作 | る。 |
| | 6) ワックスパターン形成 | |
| | (教)pp. 77-83 | |

| 授業日・担当者 | 講義項目 | 学 修 到 達 目 標 |
|-----------------------|--|---|
| 第6回11月24日 | 1. クラウンとブリッジの製 | ・全部金属冠の埋没と鋳造作業を説明できる。 |
| 木内 香 | 作 | |
| | 7) 埋没 | |
| | 8) 鋳造作業 | |
| | (教)pp. 83-89 | |
| 第7回12月1日 | 1. クラウンとブリッジの製 | ・研磨の意義と目的を説明できる。 |
| 木内 香 | 作。 | ・研磨法を説明できる。 |
| | 9)連結法 | ・クラウンの不具合の原因について説明できる。 |
| | 10) 調整 11) 研磨 | |
| | 11740 焙 12) クラウンの不具合の原因 | |
| | (教)pp. 90-100 | |
| 第8回12月8日 | 1. クラウンとブリッジの製 | ・クラウンとブリッジの製作について総合的に理 |
| 木内 香 | 作まとめ | 解度を深める。 |
| | (教)pp. 55-100 | ・第1回~8回までの講義内容を再確認し、理解 |
| | 「平常試験」①,解説 | 度を深める。 |
| | | |
| 第9回12月15日 | 2. 部分被覆冠 | ・部分被覆冠の種類を列挙できる。 |
| 木内 香 | 1)インレー, アンレー | ・部分被覆冠の意義、特徴および適応用途を説明 |
| | (教)pp. 115-117 | できる。 |
| ## 10 H 10 H 00 H | | ・材料の違いによる製作工程を説明できる。 |
| 第 10 回 12 月 22 日 | 2. 部分被覆冠 | ・窩洞形態と構成要素を列挙できる。 |
| 木内 香 | 2) 窩洞形態と構成要素 (教)pp. 121 | |
| 第11回1月12日 | 2. 部分被覆冠 | ・3/4, 4/5, 7/8, プロキシマルハーフクラウンの |
| 木内 香 | (3)3/4クラウン, $4/5$ クラウン, | 意義、特徴および適応用途を説明できる。 |
| 7114 1 | 7/8 クラウン | ・支台歯形態を解釈する。 |
| | 4)プロキシマルハーフクラウ | |
| | ン | |
| | (教)pp. 121-124 | |
| 第12回1月19日 | 2. 部分被覆冠 | ・ピンレッジ、ラミネートベニアの意義、特徴お |
| 木内 香 | 5) ピンレッジ | よび適応用途を説明できる。 |
| | 6) ラミネートベニア | ・支台歯形態を解釈する。 |
| ## 10 E 1 E 22 E | (教) pp. 121-128 | +p / hp 冊 (元7 -)、 |
| 第13回1月26日 | 2. 部分被覆冠まとめ (**) ********************************* | ・部分被覆冠ついて総合的に理解度を深める。 |
| 木内 香 | (教)pp. 115-128 | ・第9回~13回までの講義内容を再確認し、理解 度を深める。 |
| 第 14 回 1 月 30 日 | 「平常試験」②,解説 5. CAD/CAM システム | 及を保める。 ・CAD/CAMシステムの構成を説明できる。 |
| 第 14 回 1 月 30 日 (火) | 3. CAD/CAM シヘノム 1) 構成 | ・CAD/CAMシステムの構成を説明できる。 ・CAD/CAMシステムの利点と欠点を列挙できる。 |
| 大内香 | 2)利点と欠点 | ・CAD/CAMシステムで使用される材料について説明 |
| | 3) 使用材料 | できる。 |
| | (教) pp. 172-175 | |
| 第 15 回 2 月 6 日 | 後期のまとめ | ・前期の講義内容を再確認し理解度を確認する。 |
| (火) | (教)pp. 115-175 | |
| 木内 香 | | |